FAUCHEUSE KIM

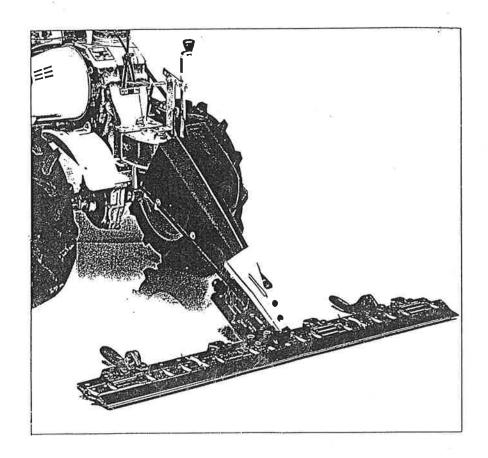
Ets DALOZ S.A.

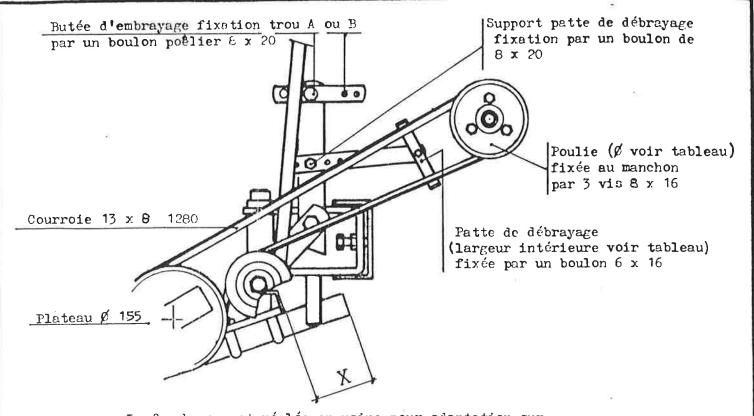
CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES 696, route de Beauregard

- 39570 - COURBOUZON -

Notice d'utilisation







La faucheuse est réglée en usine pour adaptation sur F 410 F1 - F2 - F 460 - F 560 en vitesse AR rapide (Cote X = 58)

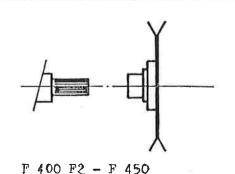
	Vitesse d'utilisation	Poulie Ø	Butée de déb. fixation trou		х
F 410 F1-F2 - F 460 F 560/520/420	AR rapide	90	A	97	58
F 400 F2 F 450	AR LENTE	150	В	145	63

ROUDS:

F 400 F2 - F 450 - F 410 F2 - F 460 - F 560): 4.0.10 ou 5.0.10

F 410 F1): 4.0.7, 4.0.8 ou roues pleines DALOZ Ø 300 F 420

Sens de montage du manchon et de la poulie sur la prise de force

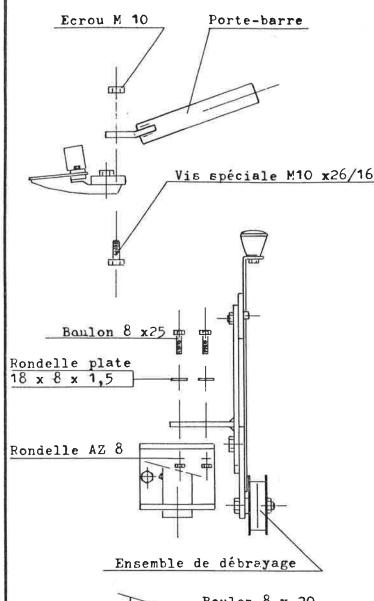


F 420

F 410 F1 - F2 - F 460 - F 560/520

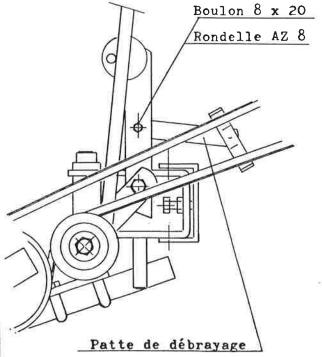
Super faucheuse KIVA adaptable sur HONDA F400 f2-F450 F420 F520 F410 f1-f2-F460-560 ETS DALOZ LONS & SAUNIER

1.03.88

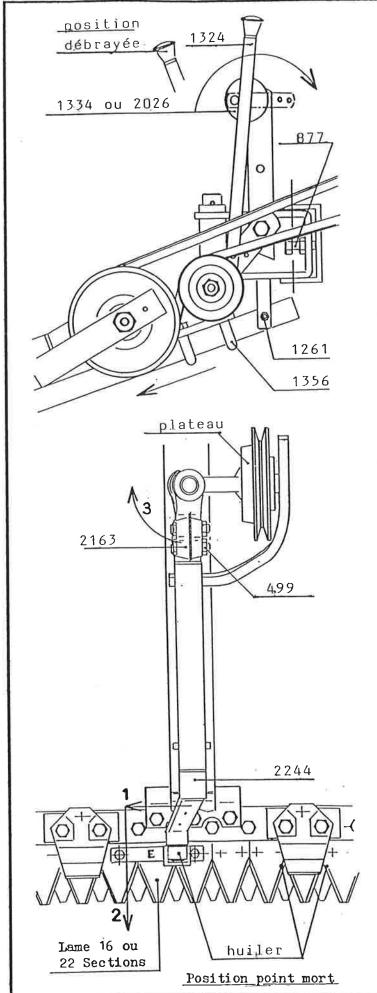


- Assembler la barre de coupe avec le porte-barre par 3 vis spéciales. Placer le porte-barre sur la barre (voir croquis). Engager les vis par dessous, le portebarre étant taraudé : visser et bloquer énergiquement ; bloquer ensuite les contre-écrous.
- Vis spéciale M10 x26/16 * Il est très IMPORTANT de bien serrer ces 3 vis et écrous.

- Fixer l'ensemble de débrayage sur la chape de la faucheuse avec 2 boulons et rondelles (voir croquis).



- Fixer la patte de débrayage sur l'ensemble monté précédemment (ceci pour les faucheuses ayant une patte de débrayage de ce type). Voir feuille annexe
- Fixer le séparateur sur la biellette par 2 vis et rondelles. Bloquer à la clef à pipe.



Montage de la faucheuse :

 Engager le mécanisme dans la chape du motoculteur, introduire la cheville

- La barre est fixée sur le porte-barre. Engager ce dernier dans le tube sous le chassis, en s'assurant que la bague n° 838 rentre dans la coulisse de l'entraîneur. Mettre la goupille pour immobiliser l'ensemble.

Voir sur la notice annexe les indications complémentaires de montage sur votre

motoculteur.

* Ne pas toucher la vis n° 1261. Ce règlage est réalisé à l'usine (jeu entre chassis et vis : 0,6).

Règlage de la tension de courroie :

Compenser l'allongement de la courroie en modifiant la position de la butée du levier d'embrayage n° 1324 : après avoir desserré l'écrou qui l'immobilise, faire pivoter la butée 1334 ou 2026 autour de son axe jusqu'à avoir une tension suffisante. Rebloquer. (voir croquis).

Si, éventuellement, ce règlage s'avère insuffisant, débloquer les 2 brides n° 1356 et tirer l'ensemble de la faucheuse vers l'avant. Le levier débrayé, trouver la position correcte de débrayage.

Rebloquer et règler la tension de courroie avec la butée 1334 ou 2026.

Changement de courroie:

Retirer le capot plastique. Débloquer les deux boulons n° 499 qui fixent la fourche du cardan n° 2163 sur l'arbre n° 2244.

1 - faire pivoter l'arbre de manière à le dégager de la coulisse de l'entraîneur.

2 - Tirer vers l'avant afin de libérer la fourche de cardan.

3 - Faire pivoter la fourche de cardan. Passer votre nouvelle courroie.

Pour remonter, suivre le processus inverse. Repousser l'arbre de façon que la biellette vienne appuyer sur la bague bronze. Avant de bloquer les 2 boulons n° 499, règler le battement de la lame : lorsque le plateau d'entraînement est au point mort. Les sections sont entre les doigts de la barre. Tourner le plateau jusqu'au point mort suivant. Les sections doivent être entre les doigts voisins. Bloquer énergiquement les deux boulons.

Graissage:

- Huiler fréquement les parties en mouvement : entraîneur, bague, sections de part et d'autre des guide-lames.

- Graisser à la pompe :

* toutes les 20 heures les points d'articulation : tube de chape, tube porte-barre.

* toutes les 50 heures le tube de l'arbre oscillant (minimum une fois par an).

Etablissements DALOZ - 696 Route de Beauregard 39570 COURBOUZON

Tel.: 03 84 47 03 23 - Fax: 03 84 24 61 99

TRES IMPORTANT

CONSEILS pour L'UTILISATION de votre BARRE DE COUPE KIVA SUPER-FAUCHEUSE

CONTROLE AVANT UTILISATION:

- Consulter la notice de montage.
- S'assurer que les trois boulons maintenant la barre sont bien bloqués, ainsi que les deux boulons reliant la lame à son entraîneur.
- Ne faucher qu'avec une lame en bon état et bien affûtée ; nous vous rappelons que chaque section de lame peut être remplacée séparément.
- Ne pas travailler avec une section mal rivée et qui bouge.
- Utiliser les roues du diamètre spécifié (il n'y a pas d'inconvénient à travailler avec des roues plus petites).
- Vérifier la bonne fixation de la poulie sur la prise de force du motoculteur pour ne pas abîmer cette dernière.

GRAISSAGE:

Avant de commencer, et toutes les 20 à 30 minutes environ, vous devez

- 1° Huiler à la burette les parties en mouvement de la barre de coupe proprement dite, c'est-à-dire lame et bague située dans l'entraîneur en bout d'arbre oscillant.
- 2° Graisser à la pompe à graisse le graisseur apparaissant à l'avant du capot et les deux points d'articulation (tube de chape tube porte-barre).

ENTRETIEN AU COURS DU FONCTIONNEMENT:

- Avant toute intervention sur la faucheuse, arrêter impérativement votre motoculteur.
- Resserrer de temps à autre les 2 boulons reliant la lame à son entraîneur.
- Contrôler la tension de la courroie et la retendre après la première heure de marche.
- · Affûter la lame.
- Avant un arrêt prolongé de plusieurs heures, ou en fin de journée, nettoyer au jet d'eau la barre, la lame, et si besoin est, sortir la lame pour la décrasser. Laisser sécher, huiler.
- Le réglage des guide-lames est très délicat ; il doit être suffisant pour plaquer la section, tout en laissant la mobilité à la lame. A titre de contrôle, on doit pouvoir tourner à la main la poulie d'arbre de commande.

PIECES DETACHEES:

• Les commandes doivent se faire par le vendeur de votre barre de coupe.

DEBROUSSAILLAGE:

Il est recommandé de retirer le séparateur.