

# **KIVA**

**KIVA sas**  
CONSTRUCTIONS MECANQUES  
696, ROUTE DE BEAUREGARD  
39570 COURBOUZON  
TEL : 03.84.47.03.23 - FAX : 03.84.24.61.99

**NOTICE D'UTILISATION**

**MOTOFAUCHEUSE**

**D 3 - 70**





**KIVA sas**  
CONSTRUCTIONS MECANIQUES  
696, ROUTE DE BEAUREGARD  
39570 COURBOUZON  
TEL : 03.84.47.03.23 - FAX : 03.84.24.61.99

**Avant d'utiliser votre machine, veuillez lire attentivement la notice d'utilisation.**

- L'utilisateur est responsable vis-à-vis des tiers dans la zone de travail de sa machine
- Se familiariser avec les commandes et l'utilisation correcte du matériel.
- Veillez donc à ce que personne n'approche à moins de 10 mètres de vous lorsque vous travaillez avec la machine.
- Ne confiez pas la machine à un jeune de moins de 16 ans.
- Ne jamais laisser les enfants ou des personnes non familières avec ces instructions utiliser la machine. Les réglementations locales peuvent fixer un âge minimum pour l'utilisateur.
- Ne pas oublier que l'opérateur ou l'utilisateur est responsable des accidents ou des risques encourus par les autres personnes ou par leur biens.
- N'effectuez, ou ne faites pas effectuer d'opération de nettoyage lorsque le moteur est en marche.
- Portez un équipement de protection adapté comprenant : bonnes chaussures ou bottes, pantalon solide, gants pour travailler dans les ronces, lunettes de protection, casque anti-bruit en cas d'utilisation prolongée.
- Ne condamnez pas les dispositifs de sécurité.
- En déplacement hors travail, vous devez débrayer la lame.
- Utilisez uniquement la lame prévue pour le modèle concerné, à l'exclusion de toute autre. Assurez-vous de sa bonne fixation.
- Avant chaque utilisation, assurez-vous que votre machine est en bon état de marche, que l'outil de coupe n'est, ni usé, ni endommagé.
- Débrayez tous les mécanismes d'entraînement de lame ou de traction avant le démarrage du moteur.
- Démarrez le moteur avec précaution en respectant les consignes d'utilisation et en maintenant pieds et mains éloignés de la lame.
- Avant toute intervention sur la machine, vous devez arrêter le moteur, et porter des gants de protection pour le démontage de la lame.
- N'utilisez jamais la machine si ses protecteurs ou carters sont défectueux, ou en l'absence des dispositifs de sécurité.

**MOTOFAUCHEUSE**

**SECURITE**



**KIVA sas**  
CONSTRUCTIONS MECANIKES  
696, ROUTE DE BEAUREGARD  
39570 COURBOUZON  
TEL : 03.84.47.03.23 - FAX : 03.84.24.61.99

## QUELQUES CONSEILS D'UTILISATIONS, D'ENTRETIEN ET DE REGLAGE DE VOTRE MOTOFACHEUSE.

- 1 - Section maximum à couper : 15 mm.
- 2 - Réglage vitesse moteur maximum : 3200 tr/minute.
- 3 - Dans les pentes, il est déconseillé de laisser redescendre la machine en roue libre (en arrière ou en avant) et de rembrayer brutalement  
→ chocs violents sur la roue polyamide à l'intérieur du mécanisme (détérioration non couverte par la garantie).
- 4 - En cas de saut de la courroie d'avancement :
  - Vérifier la bonne perpendiculante du galet en appui par rapport au dos de la courroie.
  - Vérifier la tension de cette courroie (annexe 1).
- 5 - En cas de casse de l'entraîneur :
  - Régime moteur trop important.
  - Manque de jeu entre la lame et le porte lame (annexe 2/ paragraphe3)
  - Mauvais réglage du mouvement latéral par rapport au cardan et à l'excentrique (annexe 3).
- 6 - Lors du changement de la roue polyamide dans le mécanisme d'entraînement veiller à 1 rotation libre (sans effort) au niveau de l'arbre de roue, sinon, à l'aide d'un tournevis repousser les paliers coté arbre de roue pour libérer les contraintes entre les 2 pignons.

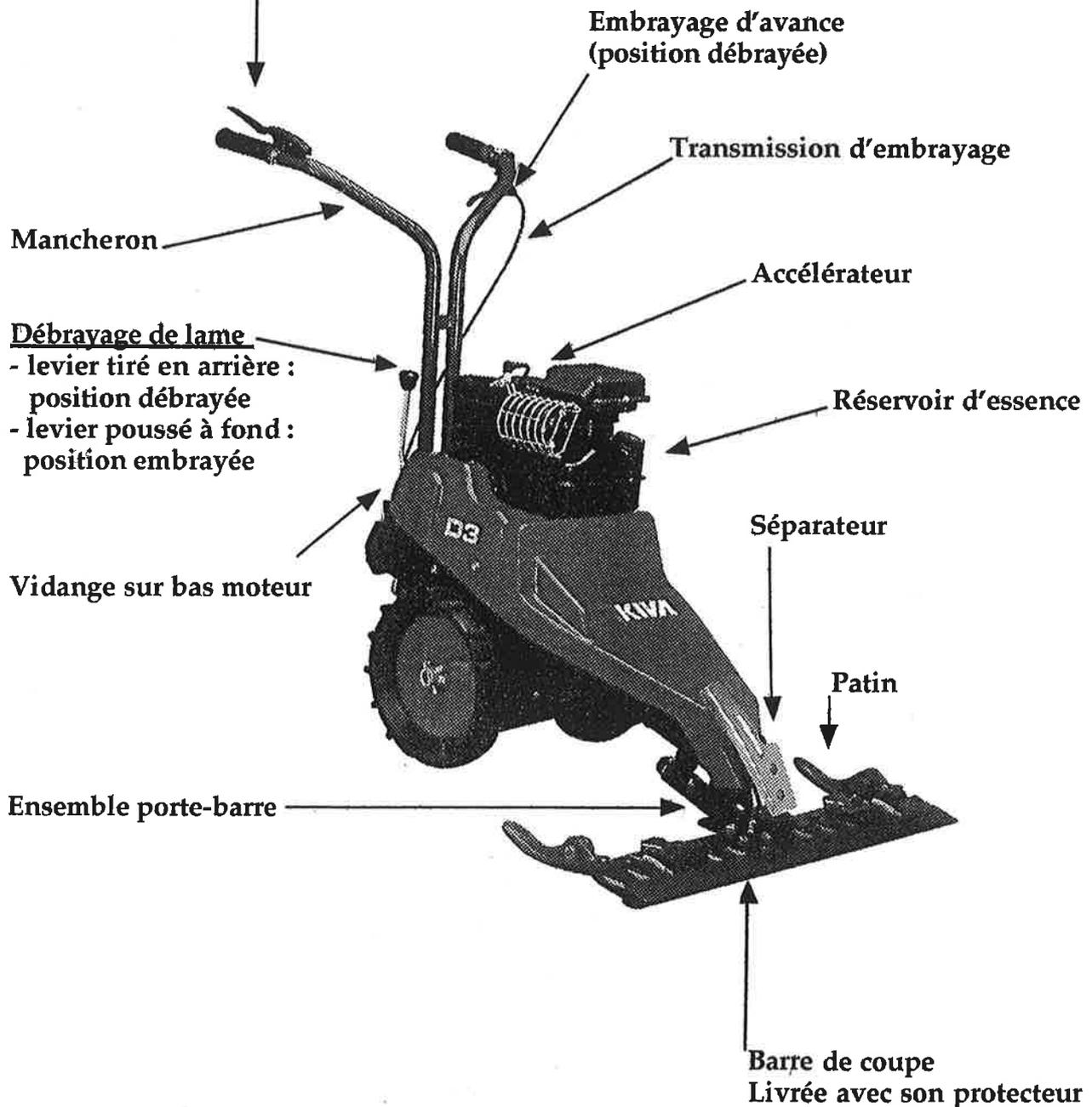
MOTOFACHEUSE

SECURITE

# KIVA

**KIVA sas**  
CONSTRUCTIONS MECANQUES  
696, ROUTE DE BEAUREGARD  
39570 COURBOUZON  
TEL : 03.84.47.03.23 - FAX : 03.84.24.61.99

Poignée "homme mort" : le moindre relachement de cette poignée assure la sécurité maximum en coupant l'allumage moteur.

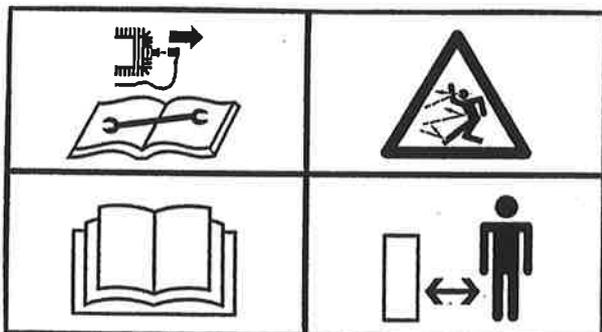


**MOTOFAUCHEUSE D3**

**PRESENTATION**

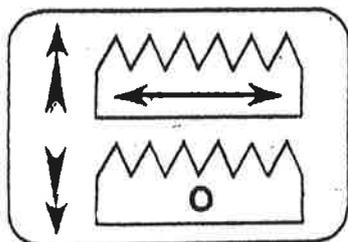
# KIVA

**KIVA sas**  
CONSTRUCTIONS MECANIKES  
696, ROUTE DE BEAUREGARD  
39570 COURBOUZON  
TEL : 03.84.47.03.23 - FAX : 03.84.24.61.99



Embrayage d'avance

Embrayage de lame



Débrayage de lame

Poignée homme mort (gauche)

Arrêt : poignée relâchée  
Avance : poignée serrée



Plaque firme



**FABRICATION  
FRANÇAISE**

MOTOFAUCHEUSE

ETIQUETTES DE SECURITE

# MOTOFAUCHEUSE D3 . 70 PP

FAITES CONNAISSANCE AVEC VOTRE MACHINE

Ses caractéristiques techniques :

- Motofaucheuse
- Type : D3.70 PP
- Motorisation : voir notice spécifique du moteur
- Largeur de coupe : 70 cm, 14 sections (barre passe partout)
- Mécanisme à cône cinétique.
- Embrayage de lame, d'avance.
- Tractée : (4,5 km/h environ)
- Roues motrices pleines  $\varnothing$  300 mm
- Système différentiel à taquets
- Mancherons inclinables
- Poids : 61 kg
- Dimensions : L : 102, l : 77, H : 98

# MOTOFAUCHEUSE D3

Outils nécessaires au montage et à l'entretien courant : clés à pipe de 17 - 13 - 10

## 1: Préparation :

### **ATTENTION : Le moteur ne contient pas d'huile**

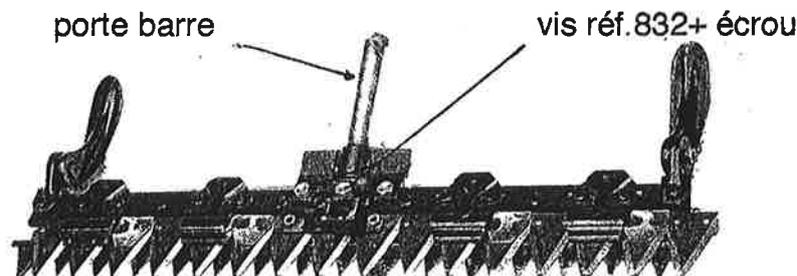
a) : Pour le plein d'essence, la mise en route, l'entretien du moteur, se reporter au manuel d'instructions moteur, joint aux notices d'utilisation de la machine.

b) : Retirer le porte-barre à l'avant de la machine, l'assembler avec la barre de coupe par 3 vis spéciales réf. 832 (l'une d'entre elles maintient la motofaucheuse sur le cadre en bois de l'emballage, son écrou est sur le séparateur, maintenu par un adhésif)

Placer le porte barre sur la barre.

Engager les vis par-dessous, le porte-barre étant taraudé, visser et bloquer énergiquement. Bloquer ensuite les contre-écrous.

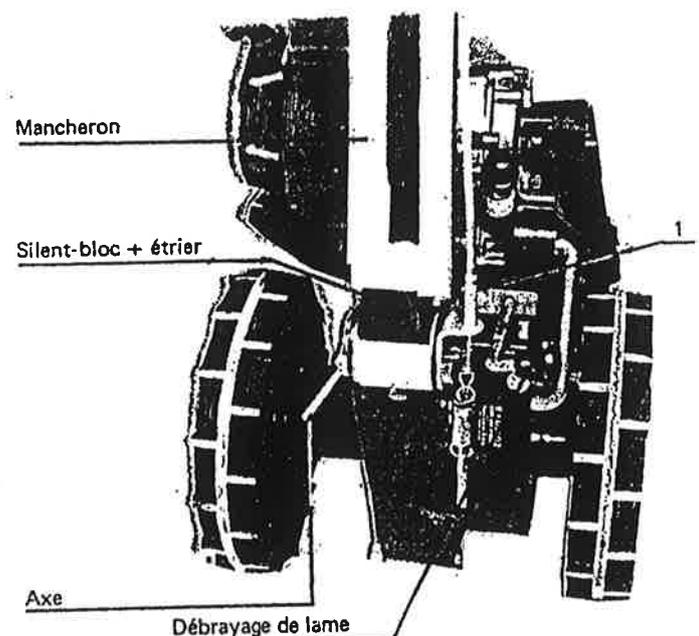
Il est très important de bien serrer ces 3 vis et écrous. (vis réf. 832. A ne pas remplacer par des vis vendues dans le commerce).



## c) : Montage du mancheron :

Engager le mancheron équipé du silent-bloc et de l'étrier sur le tube entretoise. Ecraser légèrement le silent-bloc pour faciliter le passage de l'axe d'immobilisation, engager la goupille. (voir photo) Accrocher la transmission d'embrayage à la poignée, coté droit et le câble homme mort coté, droit.

Pour régler la hauteur du mancheron, débloquer les 2 boulons qui pincement les flasques. Faire pivoter le mancheron. Rebloquer.



# MOTOFAUCHEUSE D3

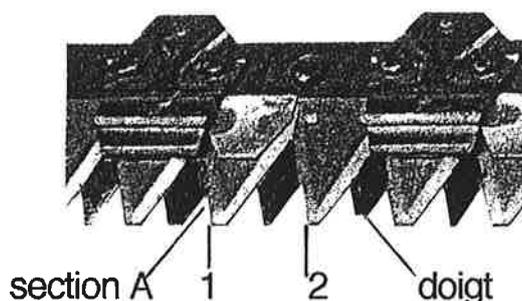
## 2 : Contrôle avant utilisation

- S'assurer que les 3 boulons maintenant la barre sont bien bloqués, ainsi que les 2 boulons reliant la lame à son entraîneur.

-Ne faucher qu'avec une lame en bon état et bien affûtée. Nous vous rappelons que chaque section de lame peut être remplacée séparément.

-Ne pas travailler avec une section mal rivée et qui bouge.

-La barre et la machine étant horizontales, dans le mouvement de déplacement de la lame, vérifier qu'une section A occupe au départ une position 1 médiane entre les doigts pour occuper en fin de course une position 2 similaire. En d'autres termes, les positions 1 et 2 correspondent aux positions extrêmes de déplacement de la lame.



## 3 : Utilisation

- Débrayer l'avance de la machine. La poignée d'embrayage est en position ouverte lorsque la machine est débrayée.

- Débrayer la lame en tirant vers l'arrière le levier côté droit en bas

-Tenir la poignée "homme mort" plaquée sur le mancheron.

- Mettre l'accélérateur en position lièvre (starter)

- Tirer énergiquement le lanceur pour obtenir le démarrage (si vous n'obtenez pas le démarrage voir la notice moteur).

- Quitter la position starter pour vous placer en position accélérateur. La machine est prête à faucher.

- Embrayer la lame en poussant vers l'intérieur le levier côté droit en bas, embrayer l'avance et la maintenir en position par la gachette. Pour les déplacements à vide, débrayer la lame.

- Pour les travaux de finition délicats, manoeuvrer la motofaucheuse à la main.

# MOTOFAUCHEUSE

## 4 : Graissage

- Avant de commencer, et toutes les 20 à 30 minutes, vous devez huiler à la burette les parties en mouvement : entraîneur, bague, sections de part et d'autre des guides-lames.

Toutes les 6 à 8 heures, graisser à la pompe le tube de l'arbre oscillant (minimum une fois par an).

- Moteur : se référer à la notice spéciale.

- Vidange moteur : pour faciliter l'accès du bouchon de vidange, retirer le mancheron. protéger le galet d'embrayage d'avance, ainsi que les courroies.

## 5 : Entretien en cours de fonctionnement

- Avant toute intervention sur la machine, couper **impérativement** le moteur.

- **Resserrer de temps à autre les 2 boulons reliant la lame à son entraîneur.**

- Affûter la lame.

- Avant un arrêt prolongé de plusieurs heures, ou en fin de journée, nettoyer au jet d'eau la barre, la lame et, si besoin est, sortir la lame pour la décrasser. Laisser sécher. Huiler.

- Pour l'entretien de votre moteur, se reporter au manuel d'instructions.

- Le réglage des guide-lames est très délicat. Il doit être suffisant pour plaquer la section, tout en laissant la mobilité à la lame. A vérifier toutes les 8 heures de marche.

## 6 : Tension des courroies

- Contrôler la tension des courroies. Retendre après la première heure de marche (reculer le moteur après avoir débloqué les 2 boulons (1) qui fixent le support moteur entre les 2 flasques. (voir schéma n°1)

## 7 : Réglage hauteur de coupe (minimum 3cm)

- Régler la hauteur de coupe grâce aux patins orientables. La coupe est d'autant meilleure que la barre est près du sol. Bloquer correctement les patins dans la position choisie. Le porte patin étant taraudé, bloquer d'abord la vis puis le contre-écrou.

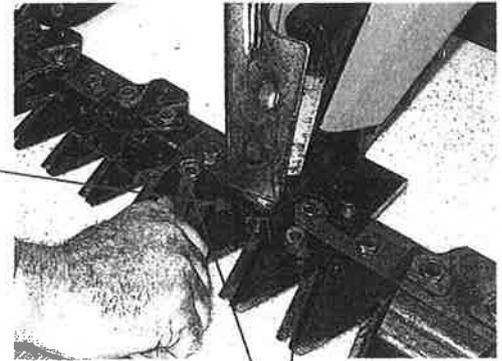
# DIFFERENTS REGLAGES A FAIRE SUR LES LAMES DE COUPE KIVA (Passe Partout : PP)

## AFFUTAGE DES SECTIONS

(Environ toutes les 4 à 5 heures)

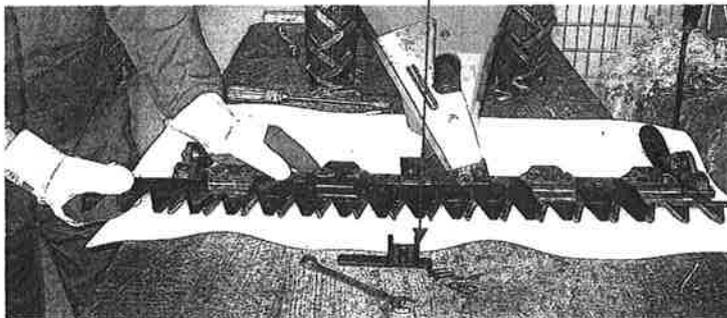
### 1°) DEMONTER L'ENTRAINEUR :

Entraîneur REF 1462  
Dévisser à l'aide d'une clé  
de 13 les 2 boulons M8



Boulons M8  
Entraîneur

### 2°) SORTIR LA LAME PAR LE COTE :



### 3°) AFFUTER LES SECTIONS : maintenir celle -ci bloquée dans un étau.

Soit :

a) Avec une meuleuse :  
Affûter les 2 angles de  
chaque section incliner la  
meuleuse pour respecter  
l'angle de coupe de ceux ci.



Ou :

b) Avec une lime :  
Affûter les 2 angles de  
chaque section incliner la  
lime pour respecter l'angle  
de coupe de ceux ci.



# AFFUTAGE DES DOIGTS

(Environ toutes les 30 à 40 heures)

## 1°) DEMONTER LA LAME DE LA BARRE :

(Voir paragraphes 1 et 2 dans affûtage des sections)

## 2°) DEMONTER LA BARRE DE COUPE :

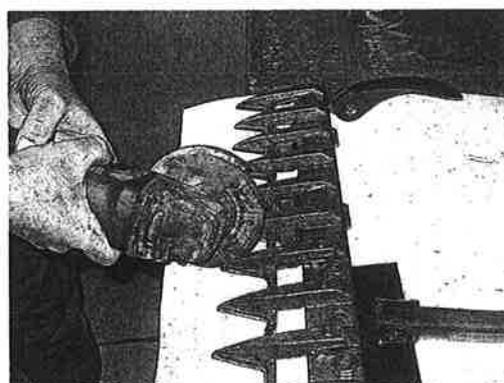
Retirer le clips REF1389  
afin d'enlever la barre de  
coupe



## 3°) AFFUTER LES DOIGTS :

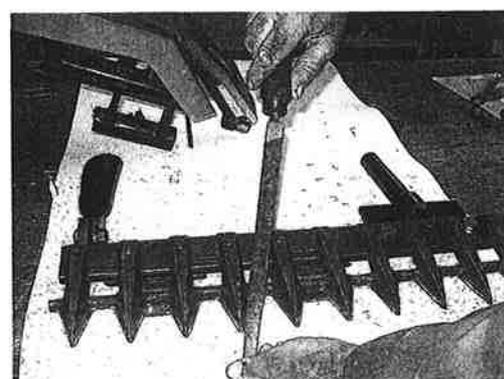
SOIT :

a) Avec une meuleuse :  
Affûter les 2 angles de chaque  
doigt en inclinant la meuleuse  
pour respecter l'angle.



OU :

b) Avec une lime :  
Affûter les 2 angles de chaque  
doigt en inclinant la lime pour  
respecter l'angle.

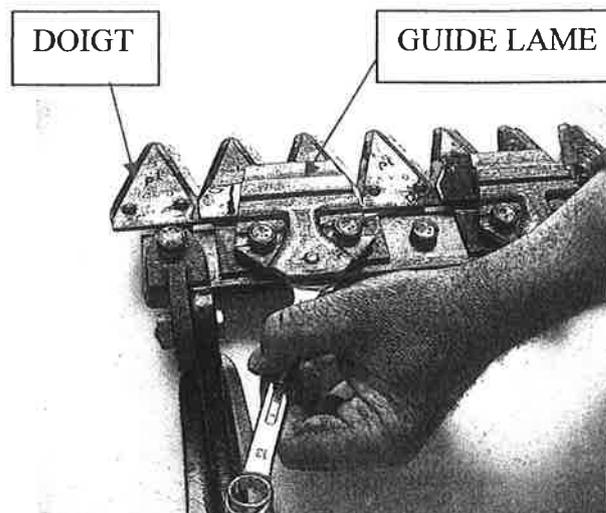


# REGLAGE DU JEU DE LAME

(A contrôler et régler si nécessaire après affûtage)

## 1°) REGLAGE DU JEU VERTICAL ENTRE LA LAME ET LES GUIDES LAME:

Dévisser la vis située sous les guides lames de manière à faire plaquer la lame contre les doigts. Le réglage doit assurer le minimum de jeu tout en permettant à la lame de coulisser librement.



## 2°) REGLAGE DU JEU HORIZONTAL :

Pour régler le jeu horizontal entre la lame est les plaques d'usures 382. Desserrer légèrement les 2 vis M10 des guides (clé de 17). Ensuite à l'aide d'un marteau et d'un chasse goupille pousser la plaque d'usure pour obtenir un minimum de jeu tout en permettant à la lame de coulisser librement.



JEU HORIZONTAL A REGLER

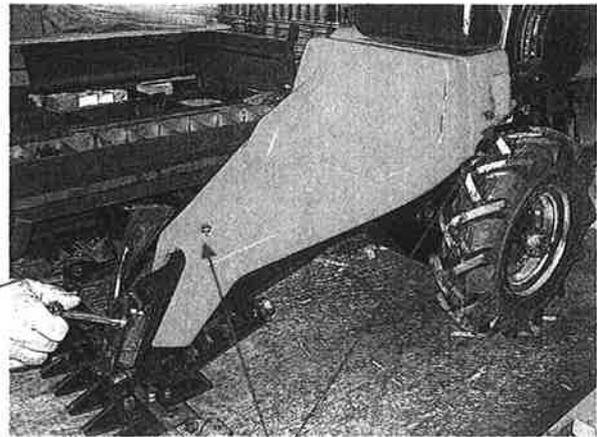
VIS M 10 DU GUIDE

# TENSION DES COURROIES

## 1°) DEMONTER LE CAPOT ET LE SEPARATEUR :

- D'abord retirer le séparateur 1436 2 vis M6 (clé à pipe de 10).
- Ensuite retirer les 3 vis M6 qui maintiennent le capot.

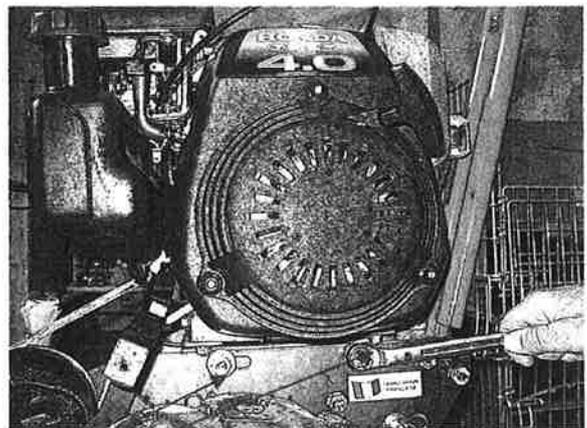
Séparateur  
1436



Vis M6 CAPOT

## 2°) TENSION DE LA COURROIE DE LAME :

- Débloquer les 2 écrous M10 du support moteur situé coté gauche.
- Tirer le moteur vers l'arrière d'environ 3 mm.
- Resserrer les vis
- Moteur à l'arrêt contrôler la tension de la courroie en embrayant la lame.
- Lever embrayé : la courroie doit être bien tendu si non procédé au réglage comme ci dessous



Ecrou M10

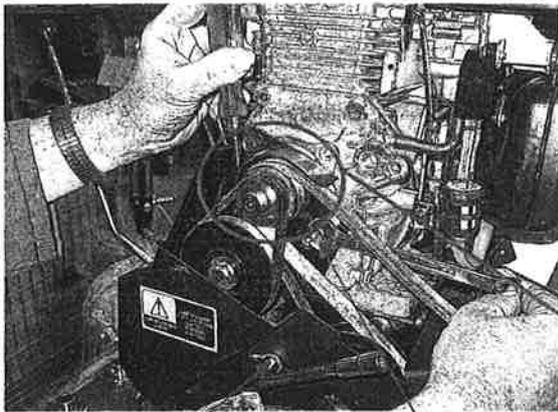
3 mm

### 3°) TENSION DU KIT DE REDUCTION ET DE LA COURROIE D'AVANCEMENT : (à prévoir entre 50 et 80 h d'utilisation)

Tout d'abord retendre le câble au niveau du barillet (si insuffisant voir ci-dessous)

- Débloquer les 3 vis UNF de la plaque support 3678 (clé plate ½) et la vis M6 du carter de protection 4026.
- Puis faire levier à l'aide d'un tournevis pour retendre les courroies (image a).
- Resserrer l'ensemble des vis (en dernier la vis UNF du carter de débrayage 1627) en s'assurant que lorsque la courroie est tendu l'on ait bien un jeu de 3 mm entre le carter et la courroie (image b).

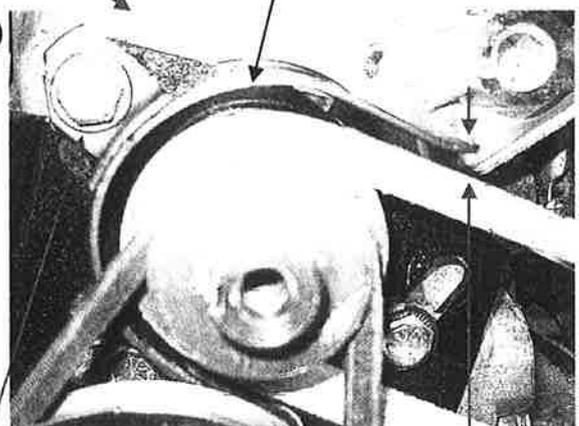
a)



Vis M6  
carter de  
protection

Plaque support  
3678

b)



Carter 1627

Vis UNF à bloquer en dernier

JEU DE 3 mm

## REGLAGE DU BATTEMENT DE LA LAME

**A contrôler en cas de chocs violents.  
A effectuer lorsque l'on démonte le cardan.**

**1°) RETIRER LE CAPOT ET LE SEPARATEUR :**(voir entretien barre ESM 1°)

**2°) POSITIONNER LE PLATEAU AU POINT NEUTRE :**

Tourner le plateau à la main de manière à positionner l'axe du cardan vers le haut.  
(Photo1)

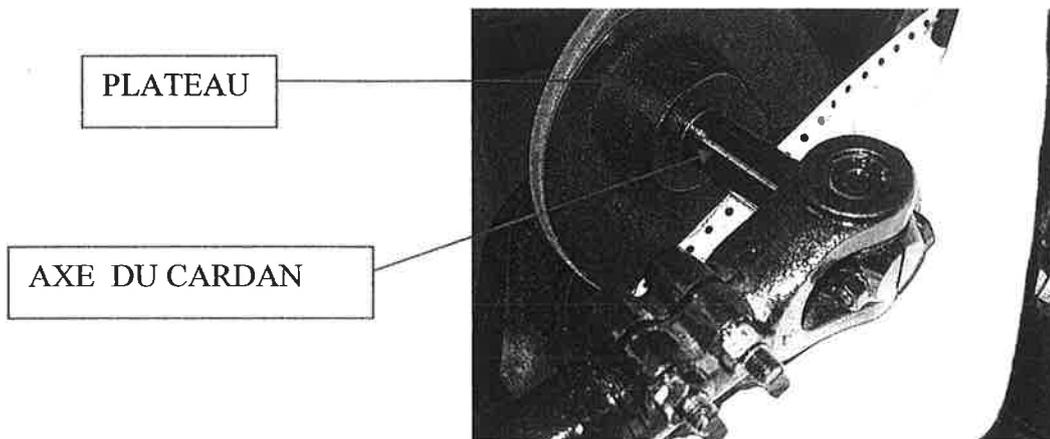


Photo 1

**3°) DESSERER LES 2 BOULONS DU CARDAN :**

Desserrer les 2 boulons M10 du cardan. (Photo2)

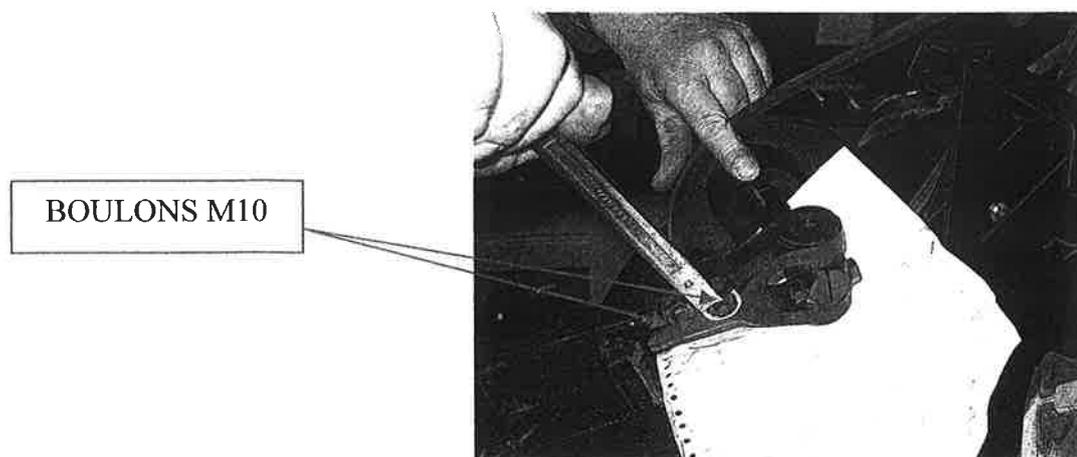


Photo 2

**4°) POSITIONNER LES SECTIONS DE LA LAME :**

En faisant tourner la biellette à l'extrémité (d'un coté ou de l'autre)  
Faire coulisser la lame de manière à positionner les sections au mieux entre les doigts (égal à un pas). (Photo3)

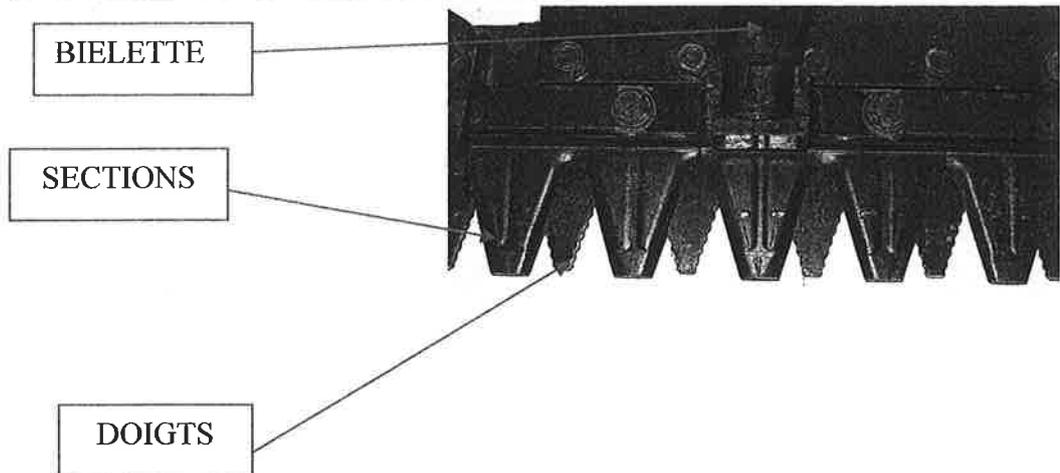


Photo 3

**5°) RESSERER LE CARDAN :**

Resserrer très énergiquement les 2 boulons M 10 du cardan.  
(Photo 4)

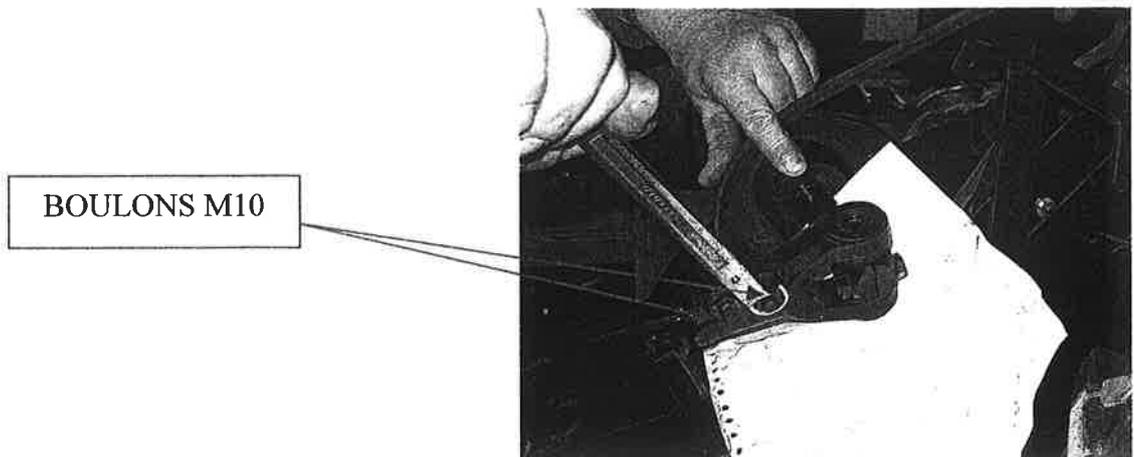


Photo 4



## **Déclaration CE de Conformité**

Je, soussigné,      Jean Pierre Pubert  
                            KIVA sas  
                            696, route de Beauregard  
                            39570 COURBOUZON

Atteste que la **Motofaucheuse** modèle et numéro de série

est conforme aux spécifications des directives :  
                            89/336/CE et 98/37/CE

est également conforme aux normes suivantes :

Normes harmonisées : NF EN 12733

Autres normes : NF EN 292-1 / NF EN 292-2

Fait à Courbouzon le 11 février 2005

Le Président Directeur Général  
Jean Pierre PUBERT